

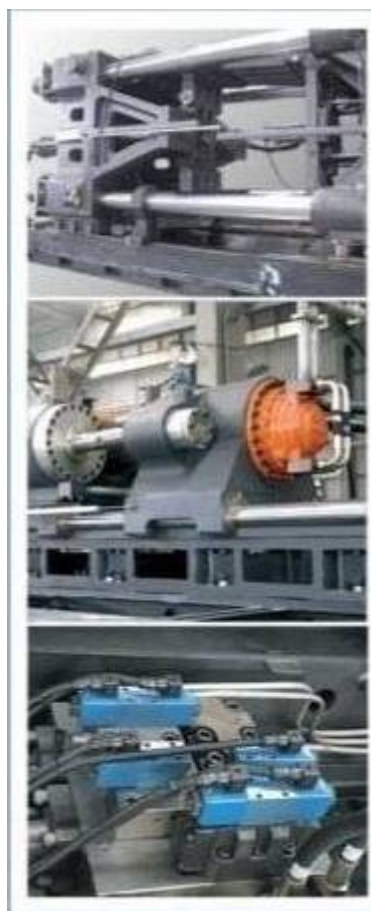


Стандартная машина для литья под давлением методом впрыска серии HXF

Компоненты горизонтальной машины для литья под давлением методом впрыска

1. Узел впрыска

1. Поршень с двойным управлением и двойной цилиндр балансировки системы впрыска
2. Червячное литьевое устройство с предварительной пластикацией с высокомоментным двигателем управляющим шнеком
3. ПИД-регулятор для контроля температуры бункера загрузки
4. Система настройки противодействия
5. Высокоточное настроечное устройство для центрирования сопла
6. Многоуровневое впрыскивание, сохранение давления, контроль скорости и расположения
7. Производственная функция шнека холодного запуска
8. Шкала контроля положения впрыска
9. Антискользящее алюминиевое покрытие



2. Гидравлический узел горизонтальной машины для литья под давлением методом впрыска

Гидравлический узел состоит из масляного насоса всемирно известной марки и регулирующего клапана с высокой производительностью. Он наделяет машину для литья под давлением высокой точности такими характеристиками как высокая точность, высокая надежность и стабильность, длительный срок службы, низкий уровень шума и экологичность.

3. Система управления горизонтальной машины для литья под давлением методом впрыска

1. Оснащена импортными гидравлическими и электрическими компонентами высокого качества
2. Восьми- или десятидюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
3. Функция хранения данных о формах: 120 вариантов форм
4. Поворотная контрольная панель
5. Шкаф управления с охлаждающими вентиляторами
6. Дверь шкафа оснащена дверным замком в комбинации с главным автоматическим переключателем
7. Подъемная сигнальная лампа
8. ПИД-регулятор температуры бункера и сопла



Пример

Продукция: Пластмассовый ящик

Размеры: 530 × 350 × 180 мм

Вес: 1кг

Материал: HDPE

Рекомендуемая машина: HXF526



Série do Produtos

Fazer os produtos de primeira Class